



Leistungsfähige Tauchpumpen mit besonders großer Förderhöhe für Bergbau, Steinbrüche und Tunnelbauprojekte.



Schmutzwasserpumpe:
Mega

50 Hz



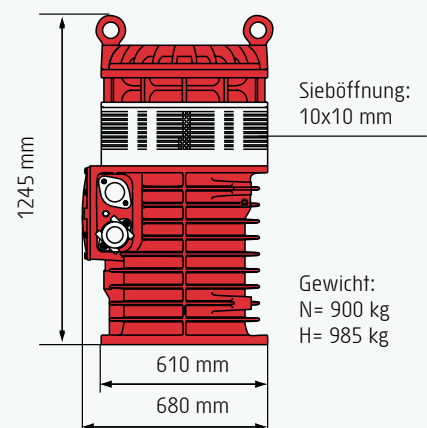
Mega – Die Schmutzwasserpumpe für Anwendungen mit besonders großer Förderhöhe

Das Pumpenmodell Mega eignet sich ideal für den Einsatz bei tiefen Grabarbeiten, die eine große Förderhöhe benötigen, wie etwa im Tagebau oder Untertagebergbau. Weitere typische Einsatzbereiche sind Steinbrüche und Tunnelbauprojekte.

Das Modell Mega ist für pH-Werte im Bereich 6-13 ausgelegt. Optional zum zusätzlichen Schutz sind Zinkanoden erhältlich. Da die Pumpe aus Gusseisen besteht, eignet sie sich ebenfalls für anspruchsvolle Anwendungen im Salzwasser. Die zuverlässigen Grindex-Pumpen lassen sich einfach installieren und bestechen durch ihre hohe Lebensdauer.

Ein Großteil der insgesamt anfallenden Pumpkosten bleibt ebenso wie Grindex-Pumpen meist unter der Wasseroberfläche verborgen. Unsere Grindex-Pumpen senken nicht nur ihren Wasserstand, sondern auch ihre Betriebs- und Wartungskosten.

Alle Grindex-Pumpen sind für einen durchgehenden, unbeaufsichtigten Einsatz ausgelegt. Seit 50 Jahren stellen die Grindex-Pumpen ihre Leistungen in unzähligen anspruchsvollen Anwendungen weltweit zuverlässigst unter Beweis.





TECHNISCHE DATEN

Pumpentypen

N: Normaldruck
H: Hochdruck

Klassifikation

Elektrische Schmutzwasser-Tauchpumpe
Schutzart: IP68
Max. Eintauchtiefe: 75 m

Elektromotor

Dreiphasiger Kurzschlussläufer-Induktionsmotor
Isolationsklasse: H (IEC 85)

Motorschutz

Temperaturwächter mit Thermofühler im Stator

Überwachungsausrüstung

Pt 100-Fühler zur Temperaturmessung am Hauptlager

Stromkabel

SUBCAB, Details lt. Produktdatenblatt (auf Anfrage)

Wellendichtungen

Mechanische Doppelwellendichtungen mit Ölkammer zwischen den Dichtungen
Werkstoff - untere Dichtung: Wolframkarbid - Wolframkarbid
Werkstoff - obere Dichtung: Wolframkarbid - Wolframkarbid

Lager

Hauptlager: Zwei einreihige Schrägschulterlager
Traglager: Einreihiges Zylinderrollenlager mit Abstand C3

Druckanschlüsse

N: 6" (DN 150) SMS, DIN, BS oder ANSI
H: 4" (DN 100) SMS, DIN, BS oder ANSI

Werkstoffe

Gussteile: Gusseisen
Motorwelle: Edelstahl
Laufrad: Chromlegierter Hartguss oder Edelstahl
Schrauben und Muttern: Edelstahl
Diffusoren: Nitrilgummi

Zubehör

Zinkanoden

Einschränkungen

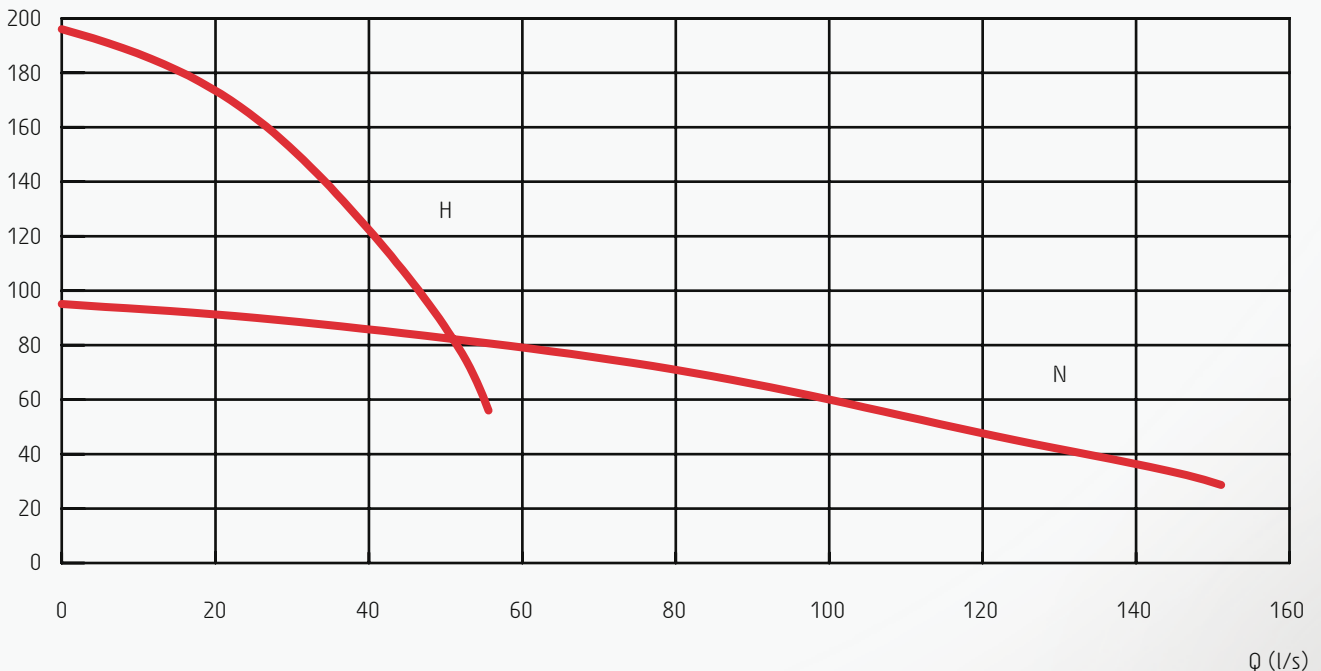
Max. Eintauchtiefe: 75 m
Max. Flüssigkeitstemperatur: 40°C
Max. Flüssigkeitsdichte: 1100 kg/m³
pH-Wert der Flüssigkeit: 6-13

Technische Daten	N	H
Motorleistung	90 kW	90 kW
Max. Leistungsaufnahme	95 kW	95 kW
Drehzahl der Welle	2965 U/min	2965 U/min
Nennstrom bei 400 V	148 A	148 A
500 V	118 A	118 A

Andere Spannungen auf Anfrage

H (m)

ISO 9906/A





Das Grindex-Team.

Seit gut 50 Jahren ist Grindex auf die Entwicklung und Fertigung von elektrischen Tauchpumpen für professionelle Anwender spezialisiert. Aufgrund ihrer Robustheit und Zuverlässigkeit kommen unsere Produkte weltweit für anspruchsvolle Aufgaben und hoch spezialisierte Anwendungen zum Einsatz. Wir haben bereits mehr als 300000 Pumpen in über 100 Länder geliefert.

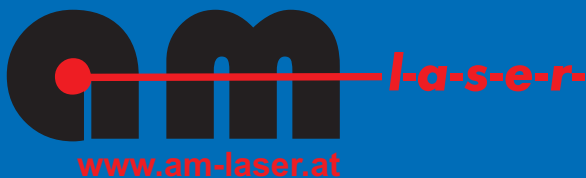
Wir bieten Pumpen für fast jeden Zweck an. Unsere Angebotspalette umfasst Schmutzwasserpumpen, Schlammumpen, Schlämmpumpen und Pumpen aus Edelstahl.

Vertrauen Sie auf Grindex-Pumpen und seien Sie gewiss, dass Ihnen jederzeit ein erfahrenes Team den Rücken freihält. Unsere Experten sind immer für Sie da. Durch unser weltweites Netz von Vertriebs- und Servicezentren bieten wir Ihnen die bestmögliche Unterstützung – rund um die Uhr.

So verstehen wir Service.

Weitere Informationen erhalten Sie unter www.grindex.com

Grindex AB • Box 7025 • 174 07 Sundbyberg • Schweden • Tel. +468 606 66 00 • Fax +468 745 53 28 • marketing@grindex.com



AM-Laser und Baugeräte
Handels GmbH
Oberes Bahnhof 2
A-2281 Raasdorf,

Tel.: +43 (2249) 28495
Fax: +43 (2249) 28495-20
Email: office@am-laser.at

GRINDEX